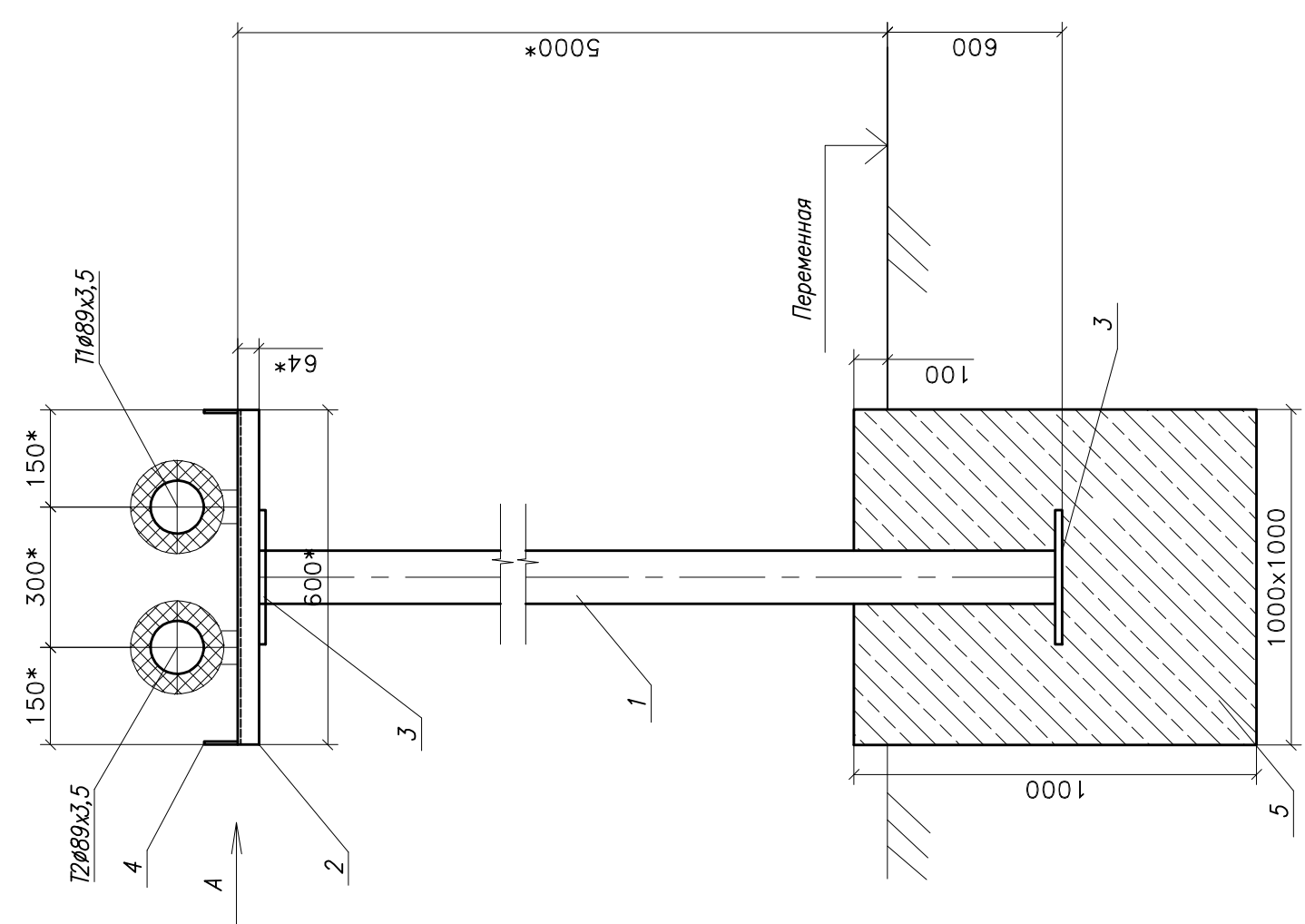
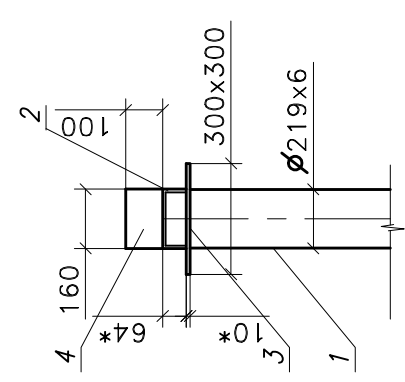


				<div>Опоры 016–017 (H=5,0м).</div> <div>(1:20)</div> <div></div>			
				<div></div> <div>A (1:20)</div>			
				<div>1. Под фундамент тщательно утрамбовать грунт и выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм с пропиткой горячим битумом.</div> <div>2. Сварку производить по ГОСТ 5264–80 электродами типа Э42 ГОСТ 9467–75 непрерывным швом по всему периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемого металла.</div> <div>3. После монтажа устанавливаемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ–115 в два слоя по одному слою грунта ГФ–021.</div> <div>4. *Размеры для справок</div>			
				<div>138.09.14–ТС</div> <div>Строительство блочно-модульной котельной для теплоснабжения группы жилых домов по ул. Фунтовское шоссе в Советском районе г. Астрахани.</div> <div>Наружные инженерные сети и привязка котельной "КОМБАТ-В-2,5".</div> <div>Опоры 016–017 (H=5,0м). ПКБ 000 СРП "Термо-технология"</div>			

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
		Опоры 016–017	2		(H=5,0м)
1	ГОСТ 10704–91	Труба \varnothing 159х4,5, L=5600	1		
2	ГОСТ 8240–88	Швеллер 16, L=600	1		
3	ГОСТ 19903–74	Лист 10–300х300	2		
4	ГОСТ 19903–74	Лист 5–100х160	2		
5	ГОСТ 25192–82	Бетон В15	1,0м.куб.		
6		Грунт ГФ–021	1кг		
7		Эмаль ПФ–115	2кг		