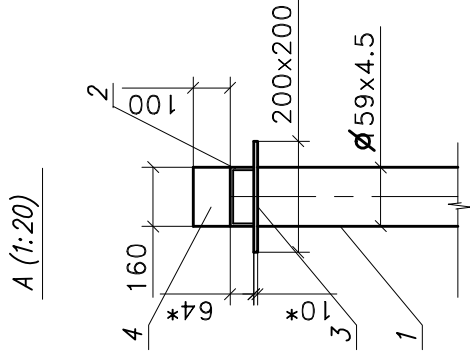
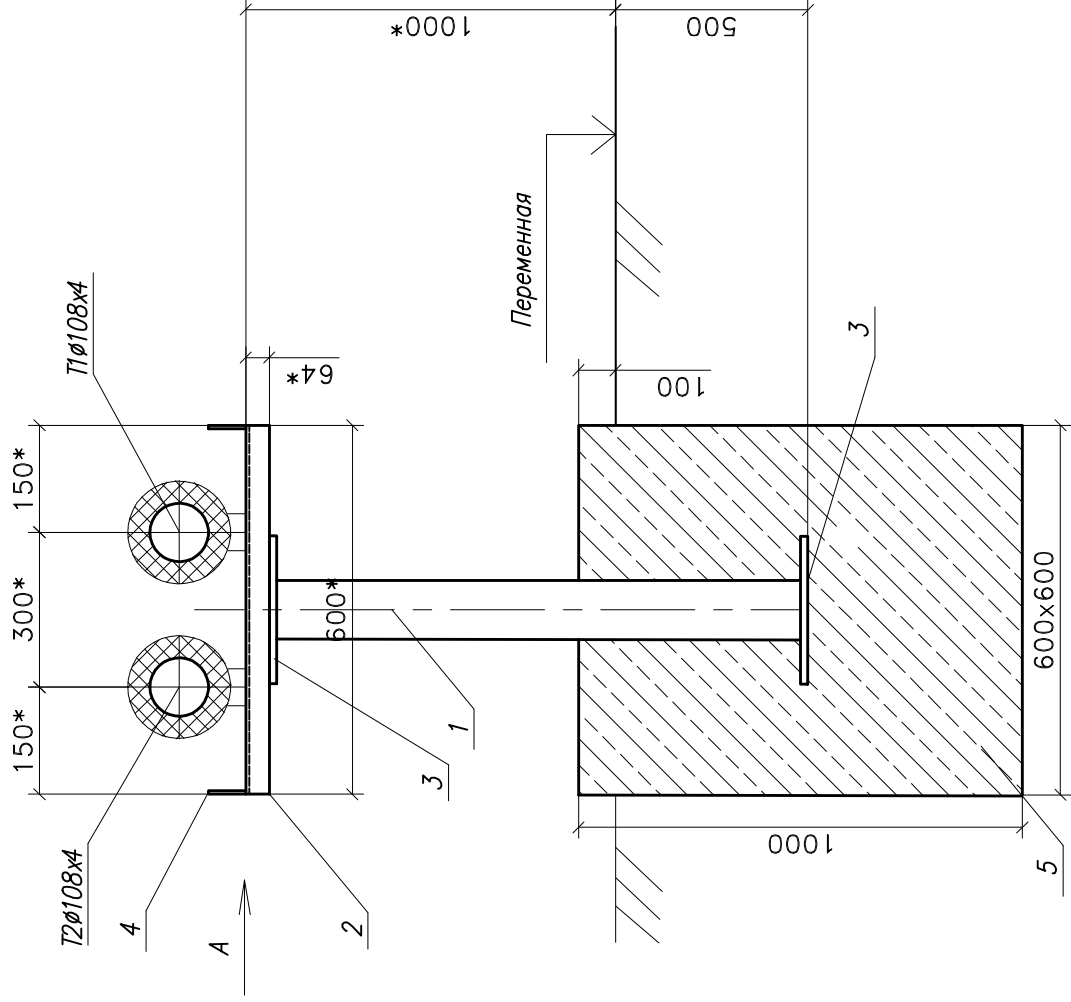


Опоры 04-07; 010-011; 014-015 ($H=1,0\text{ м}$).



1. Под фундамент тщательно утрамбовать грунт и выложить щебеночную подготовку толщиной 100 мм с пропиткой горячим битумом.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264-80 электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75 непрерывным швом по всему периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемого металла.
3. После монтажа устанавливаемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 в два слоя по одному слою грунта ГФ-021.
4. *Размеры для справок

Поз	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса, кг	Примечание
		Опоры 04-07; 010-011; 014-015.	8		(H=1,0м)
1	ГОСТ 10704-91	Труба $\varnothing 159 \times 4.5$, L=1500	1		
2	ГОСТ 8240-88	Швеллер 16, L=600	1		
3	ГОСТ 19903-74	Лист 10-200x200	2		
4	ГОСТ 19903-74	Лист 5-100x160	2		
5	ГОСТ 25192-82	Бетон В15	0,4м. куб.		
6		Грунт ГФ-021	1кг		
7		Эмаль ПФ-115	2кг		

[illegible]

Идв. N подл.	Получить и дать	Вам. илв. N