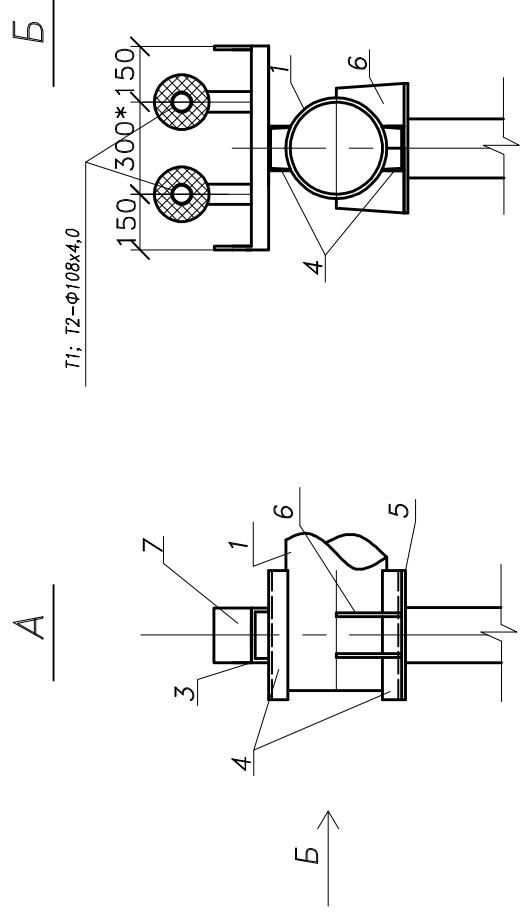
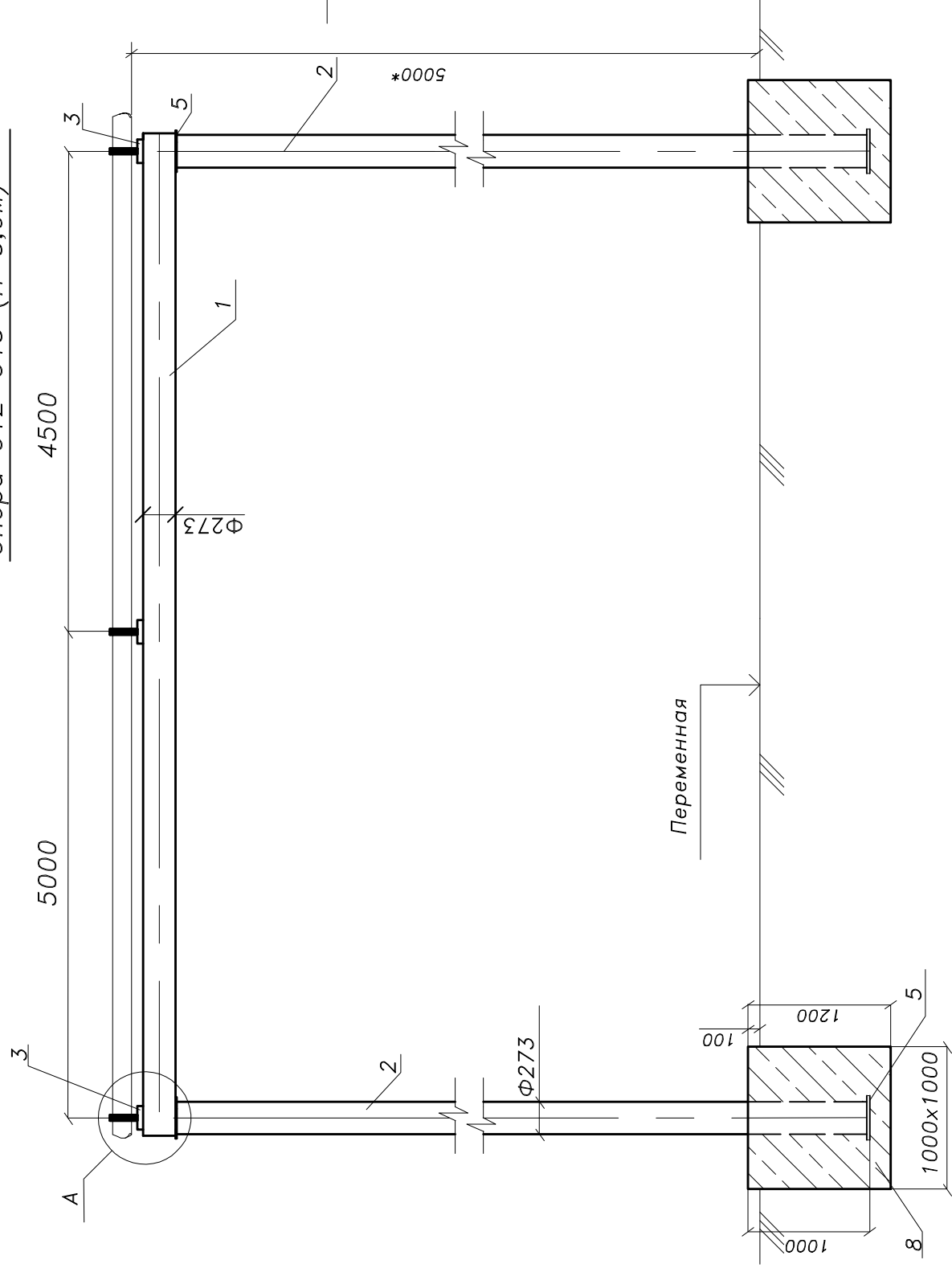


Онопа 012-013 (H=5,0м)



1. Под фундамент тщательно утрамбовать грунт и заполнить щебеночную подготовку толщиной 100мм с пропиткой горячим битумом.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264–80 электродом типа Э42 ГОСТ 9467–75 непрерывным швом по всему периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемого металла.
3. После монтажа устанавливаемые металлоконструкции окрасить антикоррозионной краской БТ–117.
4. * Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во	Масса кг	Примечание
		Опора О12-013	1		
1	ГОСТ 10704-91*	Труба Ф273х6, L=9700	1		
2	ГОСТ 10704-91*	Труба Ф273х6, L=6700	2		
3	ГОСТ 8240-88	Швеллер 12, L=600	3		
4	ГОСТ 8240-88	Швеллер 12, L=200	5		
5	ГОСТ 19903-74	Лист 10-350х350	4		
6	ГОСТ 19903-74	Лист 10-260х150	8		
7	ГОСТ 19903-74	Лист 5-120х30	6		
8	ГОСТ 25192-82	Бетон В15	2,4м³		

[illegible]