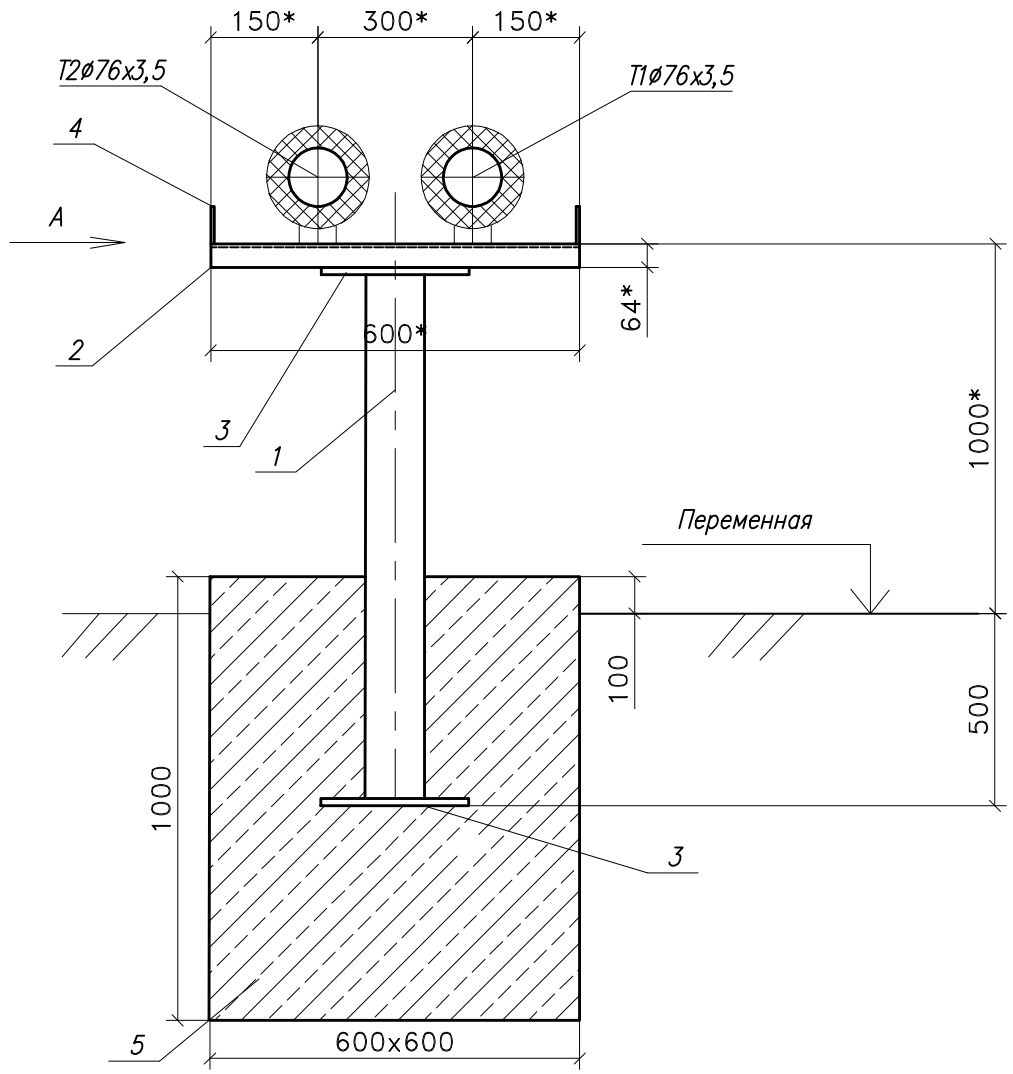
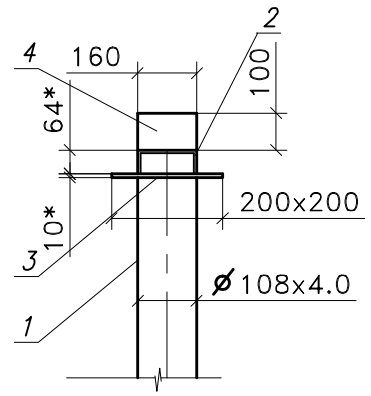
Опоры 035–039; 044–051; 054–059; 062–063 (Н=1,0м).



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол–во	Масса,кг	Примечание
	Опоры 035–039; 044–051; 054–059; 062–063		21		(Н=1,0м)
1	ГОСТ 10704–91	Труба ø108х4.0, L=1500	1		
2	ГОСТ 8240–88	Швеллер 16, L=600	1		
3	ГОСТ 19903–74	Лист 10–200х200	2		
4	ГОСТ 19903–74	Лист 5–100х160	2		
5	ГОСТ 25192–82	Бетон В15	0,4м.куб.		
6		Грунт ГФ–021	1кг		
7		Эмаль ПФ–115	2кг		

А (1:20)



1. Под фундамент тщательно утрамбовать грунт и выполнить щебеночную подготовку толщиной 100 мм с пропиткой горячим битумом.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264–80 электродом типа Э42 ГОСТ 9467–75 непрерывным швом по всему периметру соприкосновения деталей. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемого металла.
3. После монтажа устанавливаемые металлоконструкции окрасить эмалью ПФ–115 в два слоя по одному слою грунта ГФ–021.
4. *Размеры для справок.

Изм.	Кол.	Лист	Nдок	Подпись	Дата	138.09.14–ТС		
						Строительство блочно–модульной котельной для теплоснабжения группы жилых домов по ул. Фунтовское шоссе в Советском районе г. Астрахани.		
ГИП		Черкаев				Наружные инженерные сети и привязка котельной "КоМБАТ–В–2,5".	Стадия: ПД	Лист: 18 / Листов: 27
Проверил		Басова				Опоры 035–039; 044–051; 054–059; 062–063 (Н=1,0м).	ПКБ ООО СРП "Термо–технология"	
Разраб.		Чернышева						
Н.контр.		Беженцева						

Взам. инв. N | Подпись и дата | Инв. N подл.